



**PANSTWOWY POWIATOWY  
INSPEKTOR SANITARNY  
w Jarosławiu**  
ul. Grunwaldzka 7, 37-500 Jarosław

*RGR-VII*  
**Powiatowa Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna w Jarosławiu**  
ul. Grunwaldzka 7, 37-500 Jarosław  
tel. (016) 624-24-40, fax (016) 621-25-18  
e-mail: psse.jaroslaw@pis.gov.pl

Jarosław, dnia 2016-03-07

**URZĄD GMINY LASZKI**

Wpłynęło dnia *10.03.2016*

Nr. ....

## OPINIA

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Jarosławiu, działając na podstawie: art. 77 ust.1 pkt.2; art. 78 ust. 1 pkt 2; Ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz.1235 z późn.zm.)

po zapoznaniu się z:

- 1) Wnioskiem Wójta Gminy Laszki z dnia 30.12.2015 r. (data wpływu 04.01.2016 r.) znak RGR-VII.6220.5.2013.15 w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia p.n.: „**Budowa elektrociepłowni na biogaz rolniczy o zainstalowanej mocy elektrycznej jednostki wytwórczej do ok. 1,5 MW i mocy cieplnej do ok 1,5 MW zlokalizowanej na działkach o numerach geodezyjnych: 141,142,143 położonych w miejscowości Tuchla, gmina Laszki**”,
- 2) **Uzupełnieniem raportu o oddziaływaniu na środowisko** przedsięwzięcia p.n.: „Budowa elektrociepłowni na biogaz rolniczy o zainstalowanej mocy elektrycznej jednostki wytwórczej do ok. 1,5 MW i mocy cieplnej do ok 1,5 MW zlokalizowanej na działkach o numerach geodezyjnych: 141,142,143 położonych w miejscowości Tuchla, gmina Laszki”, przedłożonym przy piśmie Wójta Gminy Laszki z dnia 23.02.2016 r. (data wpływu 25.02.2016 r.) znak RGR-VII.6220.5.13.14.15.2016

### opiniuje:

warunki realizacji przedsięwzięcia p.n.: „**Budowa elektrociepłowni na biogaz rolniczy o zainstalowanej mocy elektrycznej jednostki wytwórczej do ok. 1,5 MW i mocy cieplnej do ok 1,5 MW zlokalizowanej na działkach o numerach geodezyjnych: 141,142,143 położonych w miejscowości Tuchla, gmina Laszki**”

1. Wydzielić na placu budowy miejsca:
  - postojowe sprzętu budowlanego,
  - awaryjnych napraw sprzętu budowlanego,i zagospodarować je w sposób gwarantujący ochronę środowiska gruntowo- wodnego.
2. Organizacja i techniczne warunki prowadzenia prac budowlanych winny eliminować możliwość zakłócenia stosunków wodnych.
3. Odprowadzenie ścieków bytowych realizować w sposób zapewniający ochronę środowiska grunowo- wodnego i z uwzględnieniem ochrony poziomu wodonośnego wód podziemnych,
4. Wody opadowe z terenów utwardzonych, ująć w szczelny system kanalizacyjny wyposażony w separator substancji ropopochodnych, a podczyszczone wody opadowo-roztopowe odprowadzić do szczelnego zbiornika przeciwpożarowego;
5. Zielonkę roślin składać w silosach pod przykryciem. Odcieki sków kiszonkowych odprowadzać do szczelnego zbiornika żelbetowego i wykorzystywać do rozcieńczania surowców przed wsadem do



komory fermentacyjnej. Transport odcieków ze zbiornika podziemnego do zbiornika wstępnego mieszania prowadzić z wykorzystaniem szczelnych połączeń uniemożliwiających przedostanie się substratu do środowiska;

6. Gnojowicę świńską magazynować w szczelnym żelbetonowym zbiorniku pod przykryciem. Transport gnojowicy do zbiornika magazynowego oraz transport do komór fermentacyjnych prowadzić za pomocą szczelnych połączeń.

7. Obornik bydlęcy składować na płytach obornikowych przykrytych folią. Odciek obornika odprowadzać do szczelnego zbiornika podziemnego i wykorzystywać do rozcieńczania surowców przed wsadem do komory fermentacyjnej. Transport odcieków ze zbiornika podziemnego do zbiornika wstępnego mieszania z wykorzystaniem szczelnych połączeń uniemożliwiających przedostanie się substratu do środowiska;

8. W celu zmniejszenia emisji odorów od obornika występującej podczas załadunku obornika do podajników wsadu oraz rozładunku dostawy obornika przy płycie obornikowej, podczas wykonywania tych czynności zdejmować folię przykrywającą płytę obornikową z części płyty o powierzchni nie większej niż 20 m<sup>2</sup> i przez czas nie dłuższy niż 30 minut dziennie;

9. Załadunek sianokiszonki oraz obornika prowadzić przez maksymalnie 6 godzin/ dobę łącznie;

10. Masę pofermentacyjną magazynować w szczelnych zbiornikach magazynowych z separatorem cieczy. Ciecz z separatora odprowadzać do zbiornika na odcieki z separatora i wykorzystać jako ciecz recykulacyjną w procesie produkcji;

11. Proces suszenia masy pofermentacyjnej (po separacji w separatorze) prowadzić w budynku suszarni. Transport frakcji suchej do kontenera suszarni prowadzić z wykorzystaniem obudowanego zamkniętego podajnika taśmowego. Wentylator suszarni taśmowej wyrzucający „zużyte” powietrze z suszarni wyposażać w skuteczne filtry redukujące emisję substancji złośliwych. Wysuszoną masę pofermentacyjną usuwać na bieżąco z terenu elektrociepłowni. Partię transportową magazynować w budynku suszarni. Odseparowaną ciecz pofermentacyjną magazynować w szczelnych zbiornikach magazynowych;

12. Przestrzegać zapisów instrukcji/przepisów zawartych w DTR urządzeń technologicznych emitujących hałas w zakresie instalacji, rozruchu, eksploatacji, konserwacji i demontażu;

13. Ruch pojazdów samochodowych i technologicznych odbywać się będzie wyłącznie w porze dziennej tj. 6.00 - 22,00.

14. Silniki modułów kogeneracyjnych umieścić wewnątrz kontenera/budynku o odpowiedniej izolacyjności akustycznej. Podłoże pod silnikami wykonać jako szczelne i w konstrukcji pozwalającej na przejście zużytego oleju silnikowego w przypadku wycieku lub awarii silników;

15. Stację transformatorową wyposażać w szczelną podłogę z rozwiązaniem technicznym pozwalającym na przejście wycieku z oleju transformatorów

16. Na terenie elektrociepłowni zapewnić sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków;

17. Zapewnić monitoring wód podziemnych zgodnie z założeniami przedłożonego raportu o oddziaływaniu na środowisko;

18. Wyznaczyć strefę ochrony sanitarnej studni;

19. Na etapie realizacji i funkcjonowania biogazowni zapewnić zaplecze sanitarne dla pracowników zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy;



20. Wykonać nasadzenia zieleni izolacyjnej o wysokości 2 m wokół terenu inwestycji;

21. Wykonać analizę porealizacyjną dla planowanego przedsięwzięcia.

### UZASADNIENIE

Wójt Gminy Laszki przy piśmie z dnia z dnia 30.12.2015 r. (data wpływu 04.01.2016 r.) znak: RGR-VII.6220.5.2013.2015, w związku z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia p.n.: „Budowa elektrociepłowni na biogaz rolniczy o zainstalowanej mocy elektrycznej jednostki wytwórczej do ok. 1,5 MW i mocy cieplnej do ok 1,5 MW zlokalizowanej na działkach o numerach geodezyjnych: 141,142, 143 położonych w miejscowości Tuchla, gmina Laszki”, złożonym przez PGB Development Sp. z o.o., ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa, zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Jarosławiu o uzgodnienie warunków realizacji w/w przedsięwzięcia. Do wniosku dołączono raport o oddziaływaniu na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia pn.: „Budowa elektrociepłowni na biogaz rolniczy o zainstalowanej mocy elektrycznej jednostki wytwórczej do ok. 1,5 MW i mocy cieplnej do ok 1,5 MW zlokalizowanej na działkach o numerach geodezyjnych: 141,142,143 położonych w miejscowości Tuchla, gmina Laszki” opracowany przez: KIK ECO LAB Przemysław Kruk, ul. Karczówkowska 5a lok.227, 25-019 Kielce – data opracowania listopad 2015 r.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Jarosławiu opinią z dnia 16.09.2015 r., znak: PZNS.465-1-9/15 stwierdził, że dla w/w przedsięwzięcia zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Wójt Gminy Laszki postanowieniem z dnia 15.10.2015 r. znak RGR-VII.6220.5.13.2015 nałożył na Inwestora obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia i ustalił zakres raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Jarosławiu pismem z dnia 18.01.2016 r. znak PZNS.460-9/13/14/15 wniósł o uzupełnienie treści raportu o oddziaływaniu na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia. Wójt Gminy Laszki przy piśmie z dnia 23.02.2016 r. (data wpływu 25.02.2016 r.) znak RGR-VII.6220.5.13.14.15.2016 przesłał uzupełnienie raportu o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia pn.: „Budowa elektrociepłowni na biogaz rolniczy o zainstalowanej mocy elektrycznej jednostki wytwórczej do ok. 1,5 MW i mocy cieplnej do ok 1,5 MW zlokalizowanej na działkach o numerach geodezyjnych: 141,142,143 położonych w miejscowości Tuchla, gmina Laszki” opracowane przez KIK ECO LAB Przemysław Kruk, ul. Karczówkowska 5a lok.227, 25-019 Kielce – data opracowania luty 2016 r.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie biogazowni rolniczej o zainstalowanej mocy elektrycznej jednostki wytwórczej 1,5 MW i mocy cieplnej 1,5 MW zlokalizowanej na działkach o numerach geodezyjnych: 141, 142 143, położonych w miejscowości Tuchla, gm. Laszki o łącznej powierzchni 2,76 ha. Łączna powierzchnia planowanych budynków i budowli elektrociepłowni na terenie inwestycji wyniesie ok. 11 800 m<sup>2</sup>.

Teren projektowanej biogazowni od strony południowej sąsiaduje z drogą powiatową (działka o numerze geodezyjnym nr 757), a od strony północnej z drogą gminną (działka o numerze geodezyjnym nr 755). Transport substratów do biogazowni będzie prowadzony obiema drogami. Od strony wschodniej oraz zachodniej działki, na których realizowane będzie przedsięwzięcie sąsiadują z terenami rolniczymi (pola uprawne). Najbliższa zabudowa mieszkalna (zabudowa zagrodowa) położona jest w odległości:



- ok. 560-590 m, w kierunku północnym względem terenu inwestycji, na działkach nr 1024/4, 1017, 1018/1, 1019 - obręb 0006;
- ok. 930 m, w kierunku wschodnim, na działkach nr 235/2, 505 - obręb 0008.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na produkcji biogazu podczas mokrej fermentacji metanowej substratów pochodzenia rolniczego.

Wykorzystywany będzie substrat pochodzenia rolniczego w ilościach:

- Około 30 000 Mg/rok kiszonki kukurydzy,
- Około 2 000 Mg/rok obornika bydlęcego,
- Około 1 000 Mg/rok gnojowicy świńskiej.

Zastosowana będzie mokra technologia fermentacji z wykorzystaniem reaktorów z pełnym wymieszaniem. Proces będzie prowadzony w temperaturze z przedziału 37-42°C (fermentacja mezofilna). Proces fermentacji dla wszystkich substratów będzie trwał od 30 do 40 dni. W ramach procesu będą monitorowane parametry biogazu takie jak zawartość metanu, dwutlenku węgla oraz siarkowodoru. Monitoring będzie prowadzony wewnątrz komór fermentacyjnych i zbiorników na masę pofermentacyjną, przy jednoczesnym ciągłym badaniu szczelności tych komór/zbiorników.

Woda do celów technologicznych w ilości około 500 m<sup>3</sup>/miesiąc oraz do celów socjalnych w ilości około 5 m<sup>3</sup>/miesiąc dostarczana będzie ze studni głębinowej o głębokości do 100 m i zdolności poboru wody poniżej 10 m<sup>3</sup>/h.

W ramach planowanego przedsięwzięcia zainstalowany zostanie układ kogeneracyjny o mocy elektrycznej do około 1,5 MW i termicznej mocy użytkowej do około 1,5 MW.

Na obecnym etapie realizacji przedsięwzięcia inwestor nie podjął decyzji, co do zakupu konkretnego modułu kogeneracyjnego. Układ może się składać z dwóch osobnych silników o łącznej mocy do 1,5 MWe lub jednego silnika o mocy do około 1,5 MWe.

Produkcja biogazu ma charakter ciągły. Roczna produkcja biogazu wyniesie około 6 000 000 m<sup>3</sup>. Spalenie takiej ilości biogazu w zainstalowanym module kogeneracyjnym pozwoli na wyprodukowania około 12 000 MWh energii elektrycznej rocznie oraz 48 000 GJ ciepła rocznie. Oprócz biogazu, w biogazowni będzie powstawała masa pofermentacyjna w ilości około 30 000 Mg rocznie.

W ramach przedsięwzięcia wykonane zostaną budynki, budowle i urządzenia:

- budynek techniczno-socjalny,
- budynek suszarni,
- budynek stacji transformatorowej lub kontenerowej stacji trafo,
- betonowe silosy na kiszonkę roślin energetycznych,
- płyta obornikowa,
- podziemny zbiornik na odcieki z silosów na kiszonkę,
- zbiornik fermentacyjny (2 szt.),
- zbiornik magazynowy na masę pofermentacyjną (3 szt.),
- zbiornik magazynowy na gnojowicę,
- zbiornik wstępnego mieszania,
- zbiornik na odcieki z separatora,
- podajniki wsadu (2 szt.),
- instalacja sanitarna,
- instalacja elektryczna,
- aparatura kontrolno - pomiarowa i automatyka (AKPiA),
- waga samochodowa,
- studnia głębinowa lub przyłącze wodociągowe,
- stacja pomp,
- pochodnia awaryjna biogazu,
- zbiornik wód opadowych i p.poż.,
- szczelny bezodpływowy zbiornik na ścieki socjalno-bytowe lub przyłącze do kanalizacji lub przydomowa oczyszczalnia ścieków,



- drogi wewnętrzne oraz parkingi,
- niezbędna infrastruktura techniczna oraz urządzenia budowlane pozwalające na korzystanie z w/w obiektów w sposób zgodny z przepisami oraz ich przeznaczeniem.

Proces technologiczny obejmuje etapy:

1. Magazynowanie substratów. Magazynowanie będzie prowadzone w silosach – substraty stałe oraz w zbiorniku na substraty ciekłe (zbiornik na gnojowicę). Odcieki będą magazynowane w zbiorniku na odcieki.
2. Substraty ciekłe (ze zbiornika na substratyciekłe, zbiornika na odcieki) przez układ pompy centralnej będą przepompowywane do zbiornika fermentacyjnego.
3. Substraty sypkie będą dodawane do dozownika substratów sypkich (stacji dozowania substratu), gdzie będą mieszane.
4. Z dozownika substratów sypkich substraty podajnikami będą dozowane do zbiorników fermentacyjnych.
5. W zbiornikach fermentacyjnych substraty będą mieszane. W zbiornikach tych prowadzony jest proces fermentacji.
6. Do zbiorników fermentacyjnych oraz zbiorników magazynowych na masę pofermentacyjną dozowane jest powietrze, dzięki czemu dochodzi do biologicznego usuwania siarki z biogazu.
7. Powstający biogaz w zbiornikach fermentacyjnych będzie kierowany do zbiorników na biogaz stanowiących dach tych zbiorników.
8. Masa pofermentacyjna układem pompy centralnej transportowana będzie do zbiornika na masę pofermentacyjną.
9. Biogaz ze zbiorników na biogaz będzie kierowany do spalania w module kogeneracyjnym.
10. Przed spalaniem biogaz będzie osuszany w stacji osuszania biogazu.
11. Woda z osuszania biogazu kierowana będzie do studni kondensatu.
12. Woda ze studni kondensatu kierowana będzie do zbiornika pofermentacyjnego.
13. Biogaz za pomocą dmuchawy biogazu kierowany będzie do oczyszczania.
14. Biogaz po osuszeniu oczyszczany będzie na filtrze z węgla aktywnego.
15. Biogaz po oczyszczeniu w filtrze spalany będzie w module (agregacie) kogeneracyjnym.
16. Nadmiar biogazu spalany będzie w pochodni biogazu (w sytuacjach awaryjnych itp.).
17. Ciepło wytworzone w agregacie kogeneracyjnym kierowane będzie do wymiennika ciepła a następnie do głównego rozdziału ciepła, a stamtąd do zbiorników fermentacyjnych, zbiornika pofermentacyjnego, suszarni taśmowej profermentu, części socjalnej.
18. Masa pofermentacyjna ze zbiornika na masę pofermentacyjną będzie kierowana do stacji separatora.
19. W stacji separatora frakcja sucha masy pofermentacyjnej będzie transportowana do suszarni taśmowej.
20. Ciecz recykulacyjna (po odsączeniu masy pofermentacyjnej) ze stacji separatora poprzez układ pompy centralnej będzie kierowana do zbiornika na masę pofermentacyjną.
21. Ciecz recykulacyjna poprzez układ pompy centralnej będzie kierowana ze zbiornika na masę pofermentacyjną do zbiornika fermentacyjnego (jako substrat).
22. W zbiornikach na masę pofermentacyjną może dochodzi do dofermentowywania masy, uwalniany w ten sposób biogaz będzie kierowany do zbiorników na biogaz.
23. Wyszuszonej masę pofermentacyjną będzie brykietowana lub będzie przekazywana do rolniczego wykorzystania.
24. Ciekła masa pofermentacyjna po separacji w stacji separatora może zostać przekazana do rolniczego wykorzystania i będzie wtedy kierowana do cystern rolników.



W trakcie użytkowania przedsięwzięcia będzie emitowany hałas od źródeł: pojazdów poruszających się po terenie biogazowni, silnika lub silników modułu kogeneracyjnego, podajnika wsadu, pomp, mieszadeł oraz ładowarki czołowej. Transport substratów do produkcji biogazu oraz odpadów z procesu fermentacji będzie prowadzony wyłącznie w porze dnia, w godzinach od 6 do 22 (do 16 godzin dziennie). Po terenie elektrociepłowni będą mogły się poruszać maksymalnie dwa samochody ciężarowe. Przyjmowanie substratów na teren elektrociepłowni zostanie zorganizowane w taki sposób, by zminimalizować uciążliwość hałasu oraz związaną ze wzrostem natężenia ruchu pojazdów ciężarowych, tzn. w dni, kiedy będzie przyjmowany dany substrat, inne substraty nie będą przyjmowane, dzięki takiemu rozwiązaniu natężenie ruchu pojazdów zmniejszy się poprzez rozłożenie w większym przedziale czasu. Transport zielonki roślin na teren biogazowni będzie się odbywał raz w roku przez okres około trzech tygodni na przełomie sierpnia i września. Transport obornika będzie się odbywał trzy do czterech razy do roku przez okres około jednego dnia. Gnojowica będzie dowożona na teren biogazowni cyklicznie co 6-8 tygodni. Do transportu będą użytkowane ciągniki rolnicze wyposażone w cysterny o ładowności 10 Mg.

**Przeprowadzona w raporcie prognoza hałasu zarówno w porze dnia, jak i w porze nocy nie wykazała przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie.**

Teren realizacji przedsięwzięcia położony jest poza Głównymi Zbiornikami Wód Podziemnych. Najbliższy GZWP znajduje się w odległości około 6,5 km od planowanej inwestycji i jest to zbiornik Dolina Przemysł nr 429.

W przypadku braku możliwości odprowadzenia ścieków bytowych do kanalizacji inwestor planuje zastosowanie przydomowej oczyszczalni biologicznej opartej na technologii zanurzonego złoża biologicznego. Oczyszczalnia będzie składała się z czterech stref – osadnika wstępnego, dwóch stref biologicznych (niektórzy producenci wykonują jedną większą strefę biologiczną) oraz osadnika wtórnego. **Oczyszczalnia ścieków zostanie zastosowana jedynie w przypadku gdy dno planowanej oczyszczalni ścieków będzie oddzielone od najwyższego użytkowego poziomu wodonośnego wód podziemnych warstwą gruntu o miąższości co najmniej 3 m. W przypadku niekorzystnych warunków geologicznych ścieki socjalno-bytowe należy odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego.**

Na etapie eksploatacji biogazowni źródłami emisji będą:

- 1) środki transportu: samochody osobowe, samochody ciężarowe dowożące kiszonkę, samochody ciężarowe dowożące gnojowicę, samochody ciężarowe dowożące obornik, samochód ciężarowy odbierający nawóz, ładowarka w zakresie emisji: tlenu węgla, benzenu, węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, tlenków azotu, dwutlenku siarki, pyłu zawieszonego
- 2) spalanie biogazu w module kogeneracyjnym i pochodni awaryjnej w zakresie: tlenków azotu, dwutlenku siarki, pyłu, tlenu węgla
- 3) załadunek podajników, rozładunek obornika, przetwarzanie masy pofermentacyjnej: w zakresie emisji odorantów amoniaku i siarkowodoru.

**Zgodnie z obliczeniami rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym, dołączonymi do raportu o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia dla wszystkich w/w substancji na granicy zakładu nie stwierdzono przekroczeń wartości stężeń jednogodzinnych i przekroczeń stężeń średniorocznych.** Wyjątek stanowi emisja tlenków azotu dla których wystąpią przekroczenia stężeń jednogodzinnych, przy czym częstość tych przekroczeń wynosi 0,03% nie przekroczy dopuszczalnej częstości tj. 0,2%.

Przy wykonywaniu obliczeń uwzględniono oddziaływanie na powietrze atmosferyczne procesu przetwarzania masy pofermentacyjnej - uwzględniono emisję amoniaku i siarkowodoru. Do obliczeń przyjęto emisja amoniaku i siarkowodoru z suszonej masy pofermentacyjnej o około 80 % mniejszą niż z surowców.



**W ocenie autorów raportu o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia nie wystąpi istotne oddziaływanie na zdrowie i życie ludzi.** W trakcie procesu technologicznego potencjalne zagrożenia dla ludzi będą występowały jedynie na terenie inwestycji. Będą to zagrożenia wypadkowe związane z narażeniem na pojazdy poruszające się po terenie inwestycji oraz zagrożenia biologiczne związane z kontaktem z materiałem biologicznym – odchody zwierzęce. W celu minimalizacji zagrożeń, a tym samym eliminacji negatywnego oddziaływania pracownicy będą odbywali szkolenia w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, po terenie inwestycji będą poruszały się jedynie pojazdy sprawne, na terenie inwestycji będzie obowiązywało ograniczenie prędkości. Pracownicy nie będą mieli bezpośredniego kontaktu z odchodami, ponieważ wszelkie czynności związane z obsługą elektrociepłowni będą prowadzone przy użyciu sprzętu – ładowarki, pompy, mieszadła mechaniczne. Pracownicy zostaną wyposażeni w środki ochrony osobistej i odzież roboczą. Pracownikom zostanie udostępniona szatnia brudna i czysta oraz węzeł sanitarny. Wyżej wymienione zagrożenia dotyczą jedynie początku procesu technologicznego i końcowego czyli magazynowania substratów/produktów i ich rozładunku/załadunku. W pozostałych częściach proces będzie odbywał się bez udziału ludzi, ponieważ będzie on w pełni zautomatyzowany. Emisja hałasu oraz emisja zanieczyszczeń nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów poza terenem inwestycji. Środowisko wodno gruntowe zostanie zabezpieczone przed ewentualnym wyciekami poprzez zastosowanie szczelnych zbiorników technologicznych i będzie monitorowane. Tereny zabudowy mieszkaniowej i zagrodowej znajdują się poza strefami zagrożenia wybuchem.

**W raporcie o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia na początku etapu użytkowania inwestycji proponuje się jednorazowe przeprowadzenie pomiarów hałasu emitowanego przez biogazownię oraz wykonanie analizy porealizacyjnej.**

Nie będzie występowało transgraniczne oddziaływanie na środowisko.  
W treści opinii wskazano warunki jakie należy uwzględnić przy realizacji zamierzenia.



Państwowy Powiatowy  
Inspektor Sanitarny  
w Jarosławiu  
*[Signature]*  
lek. med. Beata Mędrala

**Otrzymują:**

- 1) Wójt Gminy Laszki, 37-543 Laszki [za zwrotnym potwierdzeniem odbioru]
- 2) PGB Development Sp. z o.o. ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa
- 3) a/a